DYRUP

GORI MULTIPRIMER 4123

Specifiche tecniche 05/10

- Miglioramento dell'aderenza delle applicazioni successive.
- Aggrappante per zinco, alluminio e PVC duro.
- Fondo antiruggine per metalli ferrosi.
- Fondo isolante per sostanze del legno e macchie di ruggine che provocano alterazioni di colore.
- Mano di fondo per sottofondi assorbenti e superfici attigue intonacate e cementizie.
- Possibilità di applicazione in ambienti interni su legno anche come mano finale opaca.
- Compatibilità con coppale e vernici coprenti Gori.
- "Blauer Engel" conformità con normativa EN 71, comma 3. Sicurezza per giocattoli da bambini una volta essiccata la mano di vernice.

1. Descrizione generale

1.1	Descrizione del prodotto	GORI MULTIPRIMER 4123
1.2	Produttore	Dyrup A/S, Søborg, Danimarca
1.3	Tipo di prodotto	Aggrappante e fondo isolante a base d'acqua.
1.4	Impiego	Per applicazione esterna ed interna come mano di fondo per molte essenze. Aggrappante per zinco, alluminio, PVC duro, sottofondi assorbenti e superfici attigue intonacate e cementizie. Fondo isolante per sostanze del legno e macchie di ruggine su legno che provocano alterazioni di colore. Possibilità di impiego anche come fondo antiruggine per metalli ferrosi. Possibilità di applicazione in ambienti interni su legno anche come mano finale opaca. Compatibilità con coppale e vernici coprenti Gori.
1.5	Azione del prodotto	Aggrappante per sottofondi difficili. Nella maggior parte dei casi è possibile ridurre l'essudazione delle sostanze del legno o delle macchie di ruggine. Rivestimento di fondo per coppale e vernici acriliche.
1.6	Tonalità colore	Standard: 800 bianco; verificare la tonalità di colore prima del trattamento. Non è possibile riconoscere le modifiche successive.
1.7	Formato della fornitura	Prodotto pronto per l'uso.
1.8	Confezione	0,75 / 2,5 litri / 5 litri.
1.9	Marchio di controllo	Blauer Engel conformità con normativa EN 71, comma 3. Sicurezza per giocattoli da bambini una volta essiccata la mano di vernice.

2. Composizione conforme a VDL - direttiva 01

2.1	Agglomerante	Base acrilica
2.2	Solventi	Glicoli e acqua

Dyrup GmbH
Casella postale 30 02 63 · Klosterhofweg 64 · D-41199 Mönchengladbach
Tel.: +49 (0)21 66 96 46 · Fax: +49 (0)21 66 96 47 00 - www.Dyrup.de
Dyrup GmbH · Wienerbergstrasse 11/12 · A-1100 Vienna
Tel.: +43 (0) 199 460 - 64 24 · Fax: +43 (0) 199 460-64 25 · www.Dyrup.at
Pagina 1 di 7

DYRUP
GORI MULTIPRIMER 4123
Specifiche tecniche 05/10

2.3 Tenori COV Valore limite UE per il prodotto: categoria del prodotto A/g 30 g / L (2010). Il prodotto contiene max. 30 g / L
2.4 pigmenti COV. Biossido di titanio; organico e inorganico.

2.5 Additivi Additivi.
2.6 Conservanti Isotiazolone (miscela di 2-metil-2H-isotiazolo-3-on e 1,2 -benzisotiazolo-3(2H9-on).

3. Caratteristiche tecniche

3.1 Densità 1,3 – 1,4 g/ml
3.2 Corpi solidi 55,6 - % w/w
3.3 Viscosità Leggermente tissotropico.
3.4 Punto di infiammabilità Assente perché è un prodotto a base d'acqua.
3.5 Valore SD -
3.6 Livello di brillantezza Opaco, luminosità della seta.
3.7 Odore Inodore. Dopo l'asciugatura il prodotto è inodore.
3.8 Consumo 120 ml/m² – 200 ml/m², 1 litro è adatto a 5 – 8 m². Determinare il consumo con precisione applicando una mano di prova.
3.9 Intervallo di essiccazione Fuori polvere dopo 1-2 ore circa, possibilità di ulteriori trattamenti solo dopo 24 ore circa (23°C/60 % di umidità relativa) per ottenere il massimo effetto isolante. A temperature più basse e/o in presenza di un livello di umidità relativa più elevato si prolunga l'intervallo di asciugatura. Applicare una mano di prova.
3.10 Resistenza agli agenti atmosferici Applicare una mano finale per gli ambienti esterni a distanza di una 1 settimana circa.
3.11 Resistenza alla luce Elevata.
3.12 Resistenza agli alcali Elevata.
3.13 Azione biocida -
3.14 Diluizione Applicare senza diluenti. Diluire con un 5 % max. di acqua in caso di necessità. Di conseguenza aumenta la quantità applicabile.
3.15 Possibilità di conservazione Possibilità di conservazione superiore ai 3 anni nelle confezioni non aperte. Chiudere accuratamente le confezioni dopo l'impiego. Conservare e trasportare in luoghi freschi, asciutti e privi di formazioni di ghiaccio.

Dyrup GmbH
Casella postale 30 02 63 · Klosterhofweg 64 · D-41199 Mönchengladbach
Tel.: +49 (0)21 66 96 46 · Fax: +49 (0)21 66 96 47 00 · www.Dyrup.de
Dyrup GmbH · Wienerbergstrasse 11/12 · A-1100 Vienna
Tel.: +43 (0) 199 460 - 64 24 · Fax: +43 (0) 199 460-64 25 · www.Dyrup.at
Pagina 2 di 7

DYRUP
GORI MULTIPRIMER 4123
Specifiche tecniche 05/10

4. Sottofondo

- 4.1 Tipo di sottofondo Mani di vernice precedenti, zinco, alluminio, PVC duro. Essenze grezze per interni. Tipi di essenze adeguatamente pretrattate (vedere 4.3. essenze grezze non trattate impiegate in ambienti esterni, ma anche per i lati interni di finestre e porte da esterni).
A – Mano di fondo necessaria con protezione antiazzurramento
Quercia (bianca) Europa (legno d'alburno), abete, cicuta, pino (legno d'alburno), larice (legno d'alburno), legno d'alburno di pino dell'Oregon (Douglas), larici di piantagione ad es. pino radiata, Meranti rosso (legno d'alburno), abete Sitka, abete.
B – Mano di fondo non necessaria con protezione antiazzurramento:
Afzelia (Doussie), mogano americano, Bangkirai (Yellow Balau), rovere (bianco) d'Europa (massello), eucalipto, Blue Gum (Eucalyptus globulus), framire, iroko (Kambala), larice (massello), larice (massello), merbau, okoume, pino dell'Oregon (Douglas) massello, Meranti rosso massello, robinia, sapelli, sipo, teak, cedro rosso occidentale.

- 4.2 Conformazione del sottofondo Il sottofondo deve essere secco, asciutto, solido, privo di grassi e cere.

- 4.3 Pretrattamento Legno
Eliminare i punti della resina e pulire con gli strumenti adeguati (ad es. nitrodiluyente universale). Non è possibile impedire la formazione di resine con misure tecniche di rivestimento (vedere i fogli illustrativi BFS num. 18).
Eliminare la formazione di sporco, alghe, muffe, i frammenti distaccatisi delle vernici e i residui alcalini di malta ed intonaco. Carteggiare le superfici particolarmente esposte alle intemperie fino a raggiungere il legno non intaccato. Ripulire e carteggiare le mani di vernice portanti.
Lavare le plastiche dure, come ad esempio Resopal, bachelite, PVC duro ecc. con gli strumenti adeguati (ad esempio nitrodiluyente).
Determinare il comportamento corrosivo con una superficie di prova. Determinare l'aderenza di GORI MULTIPRIMER 4123 facendo alcuni tentativi di preparazione.
Superfici zincate
Pulire a fondo con una soluzione di ammoniaca al 10% e di agente imbibente (detergente) utilizzando un tessuto sintetico (Scotch Britt). Lasciare agire la schiuma che si è formata per alcuni minuti, quindi risciacquare a fondo con acqua.
Alluminio esposto agli agenti atmosferici
Carteggiare con forza. È necessario rimuovere gli strati degli ossidi e della corrosione senza lasciare residui.
Metalli non ferrosi
Eliminare la ruggine con attenzione e pulire. Per l'acciaio è necessario rimuovere lo strato di ossidazione prima di applicare una mano di vernice.

DYRUP
GORI MULTIPRIMER 4123
Specifiche tecniche 05/10

- 4.4 Umidità del legno Componenti su misura: 13 % +/- 2%.
Limitata e componenti non su misura: max. 18 %
5. Trattamento
- 5.1 Processo di applicazione
- 1-2 mani con applicazione a pennello, rullo o spruzzo.
Airless:
pressione a 160 bar circa
Dimensioni ugello: 0,28-0,33 mm – 0,011-0,013 pollici
Aircoat:
pressione 80 - 100 bar, aria: 1 – 1,5 bar
Dimensioni ugello: 0,28 – 0,33 mm – 0,011 – 0,013 pollici
Alta pressione:
pressione 3-5 bar
Dimensioni ugello: 1,5 – 2,0 mm
Fine-Coat:
pressione 0,48 bar circa
Dimensioni ugello: 1,8 mm
- 5.2 Indicazioni per il trattamento Mescolare bene prima dell'uso. Non eseguire le operazioni di trattamento a temperature inferiori a +10° C e/o con un'umidità relativa dell'aria superiore all'80 %. Per garantire l'uniformità cromatica trattare le superfici solo con prodotti con lo stesso numero di lotto su una superficie.
- 5.3 Primo trattamento Eseguire il pretrattamento delle conifere soggette ad azzurramento per esterni (vedere 4.1 gruppo A).
1 mano di fondo impregnate GORI
1-2 mani di multiprimer GORI 4123

DYRUP
GORI MULTIPRIMER 4123
Specifiche tecniche 05/10

Altre essenze

1-2 mani di Multiprimer GORI 4123

In caso di riaffioramento persistente delle sostanze del legno:

2 mani non diluite di GORI Multiprimer 4123

Come aggrappante su zinco, alluminio e PVC duro:

1-2 mani di multiprimer GORI 4123

Metalli non ferrosi

2 mani non diluite di GORI Multiprimer 4123

Superfici intonacate e cementizie

1 – 2 mani diluite al 5 % circa di Multiprimer GORI

Attenzione

Per l'isolamento delle sostanze del legno e per l'applicazione del fondo antiruggine del ferro non è consentito diluire il prodotto. È necessario assicurare uno spessore minimo dello strato asciutto di 50 µm (200 ml/m² circa di prodotto liquido).

Trattamento finale

Con coppale e vernici coprenti Gori.

5.4 Applicazione di
rinnovamento

Sulle applicazioni precedenti stabili, adeguatamente pretrattate e carteggiate (vedere 4.3):

1-2 mani di multiprimer GORI 4123

In caso di riaffioramento persistente delle sostanze del legno, vedere la prima mano:

2 mani non diluite di Multiprimer GORI 4123.

Trattamento finale (vedere 5.3)

Sottoporre i componenti dotati di trattamento finale a controlli periodici. Non procedere alla riparazione immediata dei danni minori per aumentare la resistenza dei componenti.

5.5 Pulizia degli strumenti Pulire immediatamente con acqua e sapone.

Dyrup GmbH

Casella postale 30 02 63 · Klosterhofweg 64 · D-41199 Mönchengladbach

Tel.: +49 (0)21 66 96 46 · Fax: +49 (0)21 66 96 47 00 · www.Dyrup.de

Dyrup GmbH · Wienerbergstrasse 11/12 · A-1100 Vienna

Tel.: +43 (0) 199 460 - 64 24 · Fax: +43 (0) 199 460-64 25 · www.Dyrup.at

Pagina 5 di 7

DYRUP
GORI MULTIPRIMER 4123
Specifiche tecniche 05/10

A causa della molteplici possibilità di applicazione e trattamento è tuttavia necessario declinare eventuali obblighi e responsabilità. In caso di dubbi, rivolgersi ai rappresentanti aziendali, i partner del servizio esterno o direttamente al centro tecnico applicazioni tel. 02166-964-890 e 891. Facendo ricorso al consulente specializzato non si determina nessun rapporto di consulenza. All'atto della pubblicazione del presente foglietto illustrativo, il precedente perde la propria validità.

Dyrup GmbH
Casella postale 30 02 63 · Klosterhofweg 64 · D-41199 Mönchengladbach
Tel.: +49 (0)21 66 96 46 · Fax: +49 (0)21 66 96 47 00 - www.Dyrup.de
Dyrup GmbH · Wienerbergstrasse 11/12 · A-1100 Vienna
Tel.: +43 (0) 199 460 - 64 24 · Fax: +43 (0) 199 460-64 25 · www.Dyrup.at
Pagina 7 di 7